

FOX MULTIDECK SYSTEM FOX CARPARK 5543 RB 4,0-4,5 mm Epoksi Esaslı Otopark Kaplama Sistemi (TERAS)

Tanımı

FOX CARPARK 5543 RB, epoksi esaslı, mekanik ve kimyasal etkilere maruz kalan rampa ve bodrum katlar için tasarlanmış otopark kaplama sistemi.

Kullanım Yerleri

- Otoparklar
- Garajlar

Avantajları

- Bodrum kat ve rampa için uygundur.
- Yüksek kimyasal ve mekanik dayanımına sahiptir.
- Temizlenmesi kolaydır.
- Uzun ömürlüdür.
- Farklı renk seçenekleri sunar.

Sistem Teknik Özellikleri

Renk		Ral Renklerinde
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10 °C / +30°C
Yapışma Mukavemeti Beton		>2 N/mm ²
Buhar Geçirgenlik ISO 7783-2		4,1 gr/ m ² gün
Basma Mukavemeti	7 gün	65 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti	7 gün	30 N/mm ²
İnceltme		İnceltmez
Shore D Sertliği	7 gün	85
Aşınma Mukavemeti	Taber CS10/1kg/1000dv.	70 mg

Yukandaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Zemin kaplaması yapılacak beton yüzeylerin en az 28 günlük olması gerekmektedir. Beton sınıfı en az C20, kopma dayanımı ise en az 1,5 N/mm² olması gerekir.
- 2 cm beton derinliğindeki su ve nem içeriği %4'ün altında olmalıdır. Test yöntemi: C - Aquameter, CM-Device, Darr Methot
- Uygulamada ortam ve yüzey sıcaklığı minimum +10 °C ve maksimum +30 °C civarında olması gerekmektedir. Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar yaklaşık 25 °C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Kullanılacak malzemeler, ortam sıcaklığının çok yüksek ve düşük olması durumunda yaklaşık 20-25 °C'ye getirilir ve sahada o şekilde tatbik edilir.
- Kaplama taze iken su, yağmur, toz, rüzgâr ve yabancı cisimlerden korunmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün kürünü



Şartname

Düzenleme Tarihi : 14.04.2017

Revizyon No : 2

tamamlaması süresince ortam ve zemin sıcaklığının verilen minimum ve maksimum sıcaklık seviyelerinin içinde kalmasına dikkat edilmelidir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama, kabarma, buğulanma ve renk değişikliği olacaktır. Bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olur. Bu durumda bozulmuş kısımdaki kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.

- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının +20 °C kabul edildiği şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.

Kimyasal Dayanım Tablosu

Şekerli Su	+	Ksilen	+	Kurşunlu Benzin	+	Stiren	+-
%30 Tuzlu Su	+	Bütil Glikol	-	Sülfirik Asit (%30)	-	Gliserin	+
Çay	+	Propilen Glikol	+-	Toluen	+	Zeytinyağı	+-
Kahve	+	%10 KOH	-	Petrol	+-	Silikon Yağı	+-
Ketçap	+-	Etanol	+-	Deiyonize Su	+-	Şarap	+-
Mayonez	+-	Bütanol	-	Bira	+-	Javel Suyu	+-
Sirke	+-	Benzil Alkol	+-	Nitrik Asit	-	Metil İso Bütil Keton	-
Limon Suyu	+-	Etil Asetat	+-	Benzin	+-	Dizel Yağı	+-
Mineralli Su	+-	Suma	+-	%10 NaOH	-	Kostik Soda	-
Meyve Suyu	+	Amil Alkoller	+-	Hint Yağı	+-	Terebentin	+-
Gazlı İçecek	+	Metanol	+-	Sabun	+	Parafin	+-
HCL (%30)	-	Propanol	+-	Sikloheksan	+-	Perkloroetilen	-

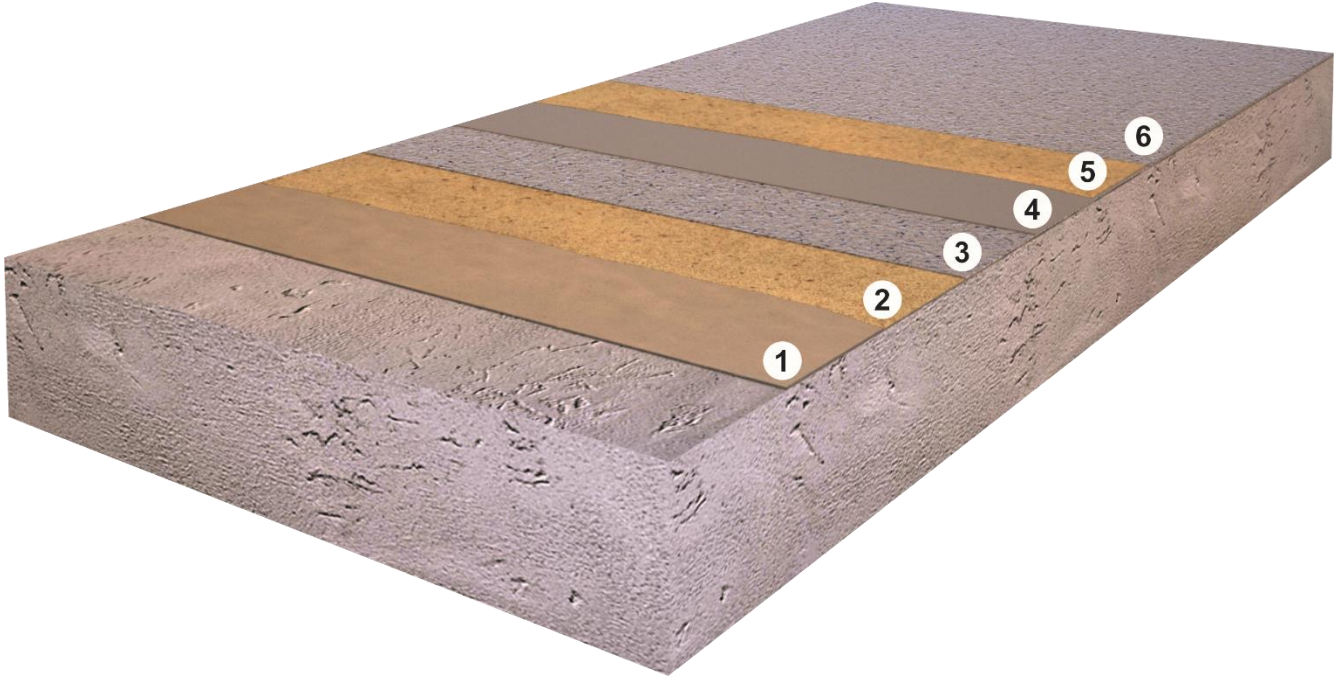
Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir. Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Yüzey kimyasala maruz kalır ise en fazla 1 saat içinde temizlenmelidir. (+) Kullanılması tavsiye edilir. (+-) Kullanılması Koşullu tavsiye edilir. (-) Kullanılmamalıdır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 14.04.2017

Revizyon No : 2



Epoksi Esaslı Kaymaz Otopark Kaplama Sistemi / Rampa - Bodrum

Katman	Ürün Adı	Açıklama	Sarfıyat kg/m ²
1	Primer	EPOTHANE PRIMER HB	Epoksi esaslı, iki komponentli, nemli yüzeyler için, solventsiz, şeffaf, astar seti.
		0,1-0,3 mm Kuvars Kumu	60-70 AFS kuvars kumu
2	Serpme	0,2-0,5 mm Kuvars Kumu	40-45 AFS kuvars kumu
3	Ara Kat	EPOTHANE BASECOAT	Epoksi esaslı, iki komponentli, solventsiz, kendiliğinden yayılan kaplama seti.
		0,1-0,3 mm Kuvars Kumu	60-70 AFS kuvars kumu
4	Ara Kat	EPOTHANE BASECOAT	Epoksi esaslı, iki komponentli, solventsiz, kendiliğinden yayılan kaplama seti.
5	Serpme	0,7-1,2 mm Kuvars Kumu	15-25 AFS kuvars kumu
6	Son Kat Kaplama	EPOTHANE BASECOAT	Epoksi esaslı, iki komponentli, solventsiz, kendiliğinden yayılan kaplama seti.

Sistemlerdeki astar ve sarfıyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfıyatlar değişiklik gösterebilir.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ

Yüzey Hazırlığı:

Zemin kaplaması yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri,



Şartname

Düzenleme Tarihi : 14.04.2017

Revizyon No : 2

boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **EPOTHANE® PRIMER** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılmalıdır.

Epoksi Astar Uygulaması:

EPOTHANE® PRIMER HB epoksi esaslı, iki komponentli, nem önleyici katman oluşturan, solvent içermeyen, düşük viskoziteli şeffaf astar seti.

Uygulama:

A komponent **EPOTHANE® PRIMER HB**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumunu 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu)

Hazırlanan **EPOTHANE® PRIMER HB** kuvars kum karışımı yaklaşık **0,6-1,0 kg/m²** sarfiyatla mala ile sıyırma yöntemiyle uygulanır. Astarlama yapılan yüzeye 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) kuvars kumu yaklaşık **2,5-3,0 kg/m²** serpmeye yapılır. **EPOTHANE® BASECOAT** epoksi kaplama uygulamasına geçilmeden önce **minimum 12 saat** (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kurumması beklenmelidir. Epoksi kaplama yapılmadan önce yüzeyde kalan fazlalıklar raspa ile sıyırıldıktan sonra yapışmayan kumlar endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir.

Epoksi Ara Kat Uygulaması:

EPOTHANE® BASECOAT, epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, renkli endüstriyel zemin kaplamasıdır.

Uygulama:

A komponent **EPOTHANE® BASECOAT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin olunca kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 1 birim **EPOTHANE® BASECOAT** a 1 birim oranında 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumunu ekleyiniz. (Hava koşullarına göre oranlar değişiklik gösterir.) Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **EPOTHANE® BASECOAT** kuvars kum karışımı yaklaşık **1,0-2,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye mala kullanılarak sıyırma yöntemiyle tatbik edilir.

Epoksi Ara Kat Uygulaması:

EPOTHANE® BASECOAT, epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, renkli endüstriyel zemin kaplamasıdır.

Uygulama:

A komponent **EPOTHANE® BASECOAT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin olunca kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **EPOTHANE® BASECOAT** yaklaşık **0,6-1,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye mala kullanılarak sıyırma yöntemiyle tatbik edilir. 15-25 AFS (0,7-1,2 mm) kuvars kumu yaklaşık **3,0-3,5 kg/m²** serpmeye yapılır. Epoksi kaplama yapılmadan önce yüzeyde kalan fazlalıklar raspa ile sıyırıldıktan sonra yapışmayan kumlar endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir.

Epoksi Son Kat Uygulaması:

EPOTHANE® BASECOAT, epoksi reçine esaslı, iki komponentli, kimyasal dayanımı yüksek, solventsiz, kendiliğinden yayılan, renkli endüstriyel zemin kaplamasıdır.



Şartname

Düzenleme Tarihi : 14.04.2017

Revizyon No : 2

Uygulama:

A komponent **EPOTHANE® BASECOAT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

EPOTHANE® BASECOAT yaklaşık **0,8-1,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye dökülür ve çek pas ile düzgün olarak uygulanır.

Kaplamanın Kullanıma Açılma Süresi

FOX CARPARK 5543 RB sistemi uygulama tamamlandıktan sonra (25 °C sıcaklıkta) 24 saat sonra üzerinde yürünebilir hale gelir. Fakat nihai mekanik ve kimyasal dayanımına 7 gün sonunda ulaşır. Daha düşük sıcaklıklar bu süreleri uzatır.

Kaplamanın Temizlik ve Bakımı

Düzenli temizlik ve bakım zeminin ömrünü uzatır ve kirlenme eğilimini azaltır. Fox Carpark zemin kaplamalarının; nötral deterjanlarla veya su içinde %5-%10 konsantrasyonda seyreltilmiş alkalilerle temizlenmesi önerilir. Temizlik, bakım ürünleri ve bakımı için teknik satış temsilcilerimizle temasa geçiniz.

Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Not

Yukarıda verilen sistem için sarfiyatlar ideal hava, ortam ve zemin koşullarına göre göz önüne alınarak oluşturulmuştur. Ortam ve zemin koşullarındaki değişiklikler, sarfiyatların ve sistem çözümünün değişmesine yol açabilir. Bu nedenle, sistem çözümünden önce, mutlaka SARTECH Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. uzman kadrosu ve/veya Uzman Uygulayıcı Bayileri tarafından yer görülmeli daha sonra sistem çözümüne gidilmelidir.

