

FOX MULTIDECK SYSTEM

PROCRETE 8251 MF Ağır Trafik 5,5-6,0 mm

Poliüretan Esaslı Yüksek Performanslı Seramik Üzeri Kendiliğinden Yayılan Endüstriyel Zemin Kaplama Sistemi

Tanımı

FOX PROCRETE 8251 MF, Poliüretan esaslı reçinelerin özel katkıları ve kimyasallar ile modifikasyonu sonucu elde edilen, üç komponentli, reçinelere özel dolgu ilavesi ile oluşturulan, düzgün yüzey bitişli, mükemmel kimyasal, termal şok ve solvent dayanımı olan, endüstriyel zemin kaplama sistemidir.

Ağır Trafik : Sürekli forklift ve sert plastik tekerlekli yük araçlarının geçtiği trafiğe dayanan kaplama.

Kullanım Yerleri

- Gıda, Kimya ve İlaç Endüstrisi
- Üretim Alanları
- Paketleme Alanları
- Şarap ve Bira İmalathaneleri
- Endüstriyel Mutfaklar
- Su Tesisleri
- Laboratuvarlar
- Depolama Alanları
- Kimyasal ve Mekanik Dayanım Gerektiren Alanlar

Avantajları

Sıcaklık Dayanımı

PROCRETE® MF, sıvı dökülmelerine karşı, 3 mm kaplama -5 °C /+60 °C, 4 mm kaplama -15 °C /+70 °C, 6mm kaplama ise -25 °C /+80 °C arasındaki sıcaklıklar altında özelliklerini kaybetmez. Sıvı-buhar etkileri altında sürekli tekrarlanan termal şoklar ve termal dönüşümler kaplamada kabarma ve soyulmalara yol açmaz.

Kaymazlık

PROCRETE® MF, EN13036-4 standardına uygun, 4-S kauçuk kullanılarak ıslak zeminde yapılan kaymazlık testlerine göre orta dereceli kayma potansiyeline sahiptir. **PROCRETE® MF** zemin kaplamaları, doğru ayakkabı seçimi ile birlikte bu spesifik gereksinimi karşılamak için formüle edilmiştir. Optimum kaymazlık direnci sadece düzenli temizlik ile sağlanabilir.

Kaymazlık Testi Değerleri	Kayma Potansiyeli EN13036-4	PROCRETE® MF EN13036-4	Kayma Açısı DİN51130	PROCRETE® MF DİN51130
36 ve üzeri	Düşük	-	19°-27° (R11)	
25-35	Orta	35	10°-19° (R10)	R10
24 ve altı	Yüksek	-	6°-10° (R9)	

Uçucu Madde ve Koku

PROCRETE® MF, VOC emisyon odası testi, kalite yönetimi denetimi ve ürün kontrol prosedürleri sonucunda çok düşük emisyon verir ve iç mekan zemin sistemleri için tüm emisyon şartlarına uygundur. Personelin sağlığını ve konforunu etkileyebilecek herhangi bir uçucu bileşen içermediğinden, gıda maddeleri üzerinde koku bırakma riskini barındırmayan, son derece temiz bir üründür. Uygulamadan 12 saat sonra gıda lekesi tutmaz hale gelir.



Darbe ve Aşınma Dayanımı

PROCRETE® MF, düşük elastisite modüllü sayesinde yüksek mekanik özelliklere sahiptir ve noktasal darbe altında da oldukça dayanıklıdır. Ağır yüklere karşı yüksek mekanik dayanım sağlar. Kaplamadan parça atmaz, çatlak oluşturmaz, çizilmez ve ezilerek ufalanmaz. Forklift taşımacılığı yapılan ve taşıma araçlarının çalıştığı, ağır statik ve dinamik yükler altındaki zeminler için son derece yüksek aşınma dayanımı sağlar.

Kimyasal Dayanım

PROCRETE® MF, kimyasal saldırılara karşı olağanüstü direnç sağlar. Konsantre inorganik ve organik asitlerden, alkaliler ve solventlere kadar çok geniş bir kimyasal madde spektrumu karşısında son derece dayanıklıdır.

Geçirgenlik

PROCRETE® MF, sıfır geçirgenlik sergiler, yüzey emiciliği yoktur.

Nem Toleransı

PROCRETE® MF, neme son derece dayanıklıdır. 7 günlük beton üzerine veya yüksek nem içeriğine sahip eski betonlar üzerine özel astarlar kullanılmadan uygulanabilir. Bu uygulanabilirlik, ıslak alanlara sahip tesislerde hızlı ve kolay bir programlama sağlar. Aynı koşullar altında uygulanan Epoksi zemin kaplamalarda bozulmalar görülür.

Temizlik ve Hijyen

PROCRETE® MF, hijyenik bir üründür. Kimyasal ve monolitik yapısı sayesinde bünyesinde bakteri ve mantar üremesine müsait bir ortam oluşturmaz. Bu nedenle hijyen standartlarının en yüksek olduğu gıda ve ilaç endüstrilerinde güvenle kullanılır. Düzenli temizlik ve bakım zemin ömrünü arttırarak, iyi görünümün devam etmesini sağlar.

Sistem Teknik Özellikleri

Renk		Kırmızı, Sarı, Mavi, Turuncu, Yeşil, Gri, Krem
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+8 °C / +30 °C
Yapışma Mukavemeti	Betona	>2 N/mm ²
Basma Mukavemeti	28 gün	55 N/mm ²
Çekme Mukavemeti		10 N/mm ²
Eğilme Mukavemeti		22 N/mm ²
Sıcaklık Dayanımı	6mm	-25 °C / +80 °C

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

DİKKAT EDİLMESİ GEREKEN HUSUSLAR

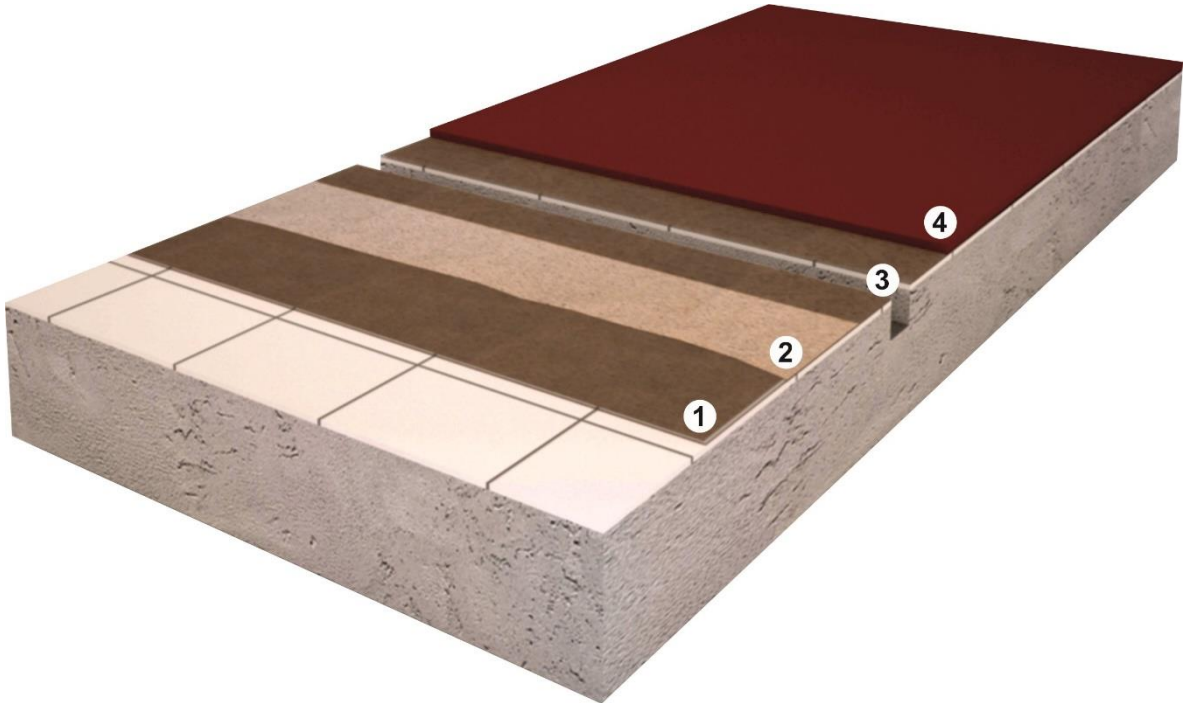
- Kaplama yapılacak parlak, sırlı zemin yeterli dayanımına sahip olması gerekmektedir. 0,1-0,3 mm kuvars kumu ile Epothane Primer WA astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile derzlerin doldurulması gerekmektedir.
- Yüzeyin nem içeriği %4'ün altında olmalıdır. Test yöntemi: C - Aquameter, CM-Device, Darr Method
- Uygulamada ortam ve yüzey ısısının minimum +10 °C ve maksimum +30 °C civarında olması gerekmektedir. Aşırı sıcak, yağışlı veya rüzgârlı havalarda uygulama yapılmamalıdır.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlamalıdır.
- Aşırı soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ısıtıcılar yardımı ile ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, malzemenin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar 20-25 °C'de şartlandırılarak kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Kaplama taze iken su, yağmur, toz, rüzgâr ve yabancı cisimlerden korunmalıdır.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfیاتlar ortam ve yüzey sıcaklığının +20 °C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfیاتlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfیاتların artacağı unutulmamalıdır.



Kimyasal Dayanım Tablosu

Asetaldehit	+	Kaprolaktam	+	Izopropanol	+	Oleik Asit	+
Asetik Asit	+	Karbon Disülfür	+/-	Laktik Asit	+	Oleum	+/-
Aseton	+/-	Karbon Tetraklorür	+/-	Maleik Asit	+	Parafin	+/-
Amonyum Hidroksit	+	Kloroasetik Asit	+	Maleik Anhidrit	+	Fenol	+/-
Bira	+	Kloroform	+/-	Metanol	+	Fosforik Asit	+
Benzen	+/-	Kromik Asit	+	Süt	+	Pikrik Asit	+
Benzoik Asit	+	Sitrik Asit	+	Mineral Yağlar	+	Propilen Glikol	+
Sodyum Sülfat	+	Ham Petrol	+	Motor Yağı	+	Potasyum Hidroksit	+
Bütanol	+	Sikloheksan	+	Benzin	+	Sodyum Hidroksit	+
Kalsiyum Klorür	+	Dekanoik Asit	+	Nitrik Asit	+	'N,N-Dimetil Asetamid'	-

Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir. (+) Kullanılması tavsiye edilir. (+/-) Kullanılması Koşullu tavsiye edilir. Renk değişmesi olabilir, 1 saat içerisinde temizlenmelidir. (-) Kullanılması tavsiye edilmez.



Poliüretan Çimento Esaslı Yüksek Performanslı Kendiliğinden Yayılan Zemin Kaplaması Sistemi / Ağır Trafik

Katman	Ürün Adı	Açıklama	Sarfıyat kg/m ²
Primer	EPOTHANE PRIMER WA	Epoksi esaslı, iki komponentli, parlak ve sırlı yüzeyler için geliştirilmiş düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar seti.	0,3 - 0,5
	0,1-0,3 mm Kuvars Kumu	60-70 AFS kuvars kumu	0,3 - 0,5
Serpme	0,2-0,5 mm Kuvars Kumu	40-45 AFS kuvars kumu	2,5 - 3,0
Primer	PROCRETE PRIMER	Poliüretan esaslı reçinelerin özel katkı ve kimyasallar ile modifikasyonu sonucu elde edilen, solvent içermeyen, kimyasal dayanımı yüksek üç komponentli astar seti.	0,3 - 0,5
Son Kat Kaplama	PROCRETE MF	Poliüretan esaslı reçinelerin özel katkı ve kimyasallar ile modifikasyonu sonucu elde edilen, üç komponentli, düzgün yüzey bitişli, mükemmel kimyasal, termal şok ve solvent dayanımı olan, 3-6 mm kalınlıkta uygulanan yüksek performanslı zemin kaplama sistemidir.	7,0 – 7,5

Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ

Yüzey Hazırlığı:

Zemin kaplaması yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot blasting, freze makinesi, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzeyde ortaya çıkan boşluklar, çatlak ve kırık betonlar doldurulmalı ve yüzey düzgünlüğü sağlanmalıdır. Yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu tamirat yapılacak alanın durumuna göre **EPOTHANE® PRIMER** astar ile istenilen oranda (1/1'den 1/10'a kadar) karıştırılarak kullanılmalıdır.

Epoksi Astar Uygulaması

EPOTHANE® PRIMER WA Epoksi esaslı, iki komponentli, parlak ve sırlı yüzeyler için geliştirilmiş düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar seti.

A komponent **EPOTHANE® PRIMER WA**'yı uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürükmeden karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumunu yüzey durumuna göre 1/1 oranında ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. (Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.)

Hazırlanan **EPOTHANE® PRIMER WA** kuvars kum karışımı yaklaşık **0,6-1,0 kg/m²** sarfiyatla yüzeye çelik mala ile sıyırma yöntemiyle uygulanır. Astarlama yapılan yüzeye 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) kuvars kumu yaklaşık **2,5-3,0 kg/m²** serpme yapılır.

PROCRETE® PRIMER uygulamasına geçilmeden önce minimum 12 saat (hava koşullarına göre 24 saat) astarın kurumması beklenmelidir. **PROCRETE® PRIMER** uygulamasından önce yüzeyde kalan fazlalıklar raspa ile sıyırıldıktan sonra yapışmayan kumlar endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir.

Astar Uygulaması

Ürün Tanımı

PROCRETE® PRIMER, Poliüretan esaslı reçinelerin özel katkı ve kimyasallar ile modifikasyonu sonucu elde edilen endüstriyel zeminler için özel olarak tasarlanmış, solvent içermeyen, üç komponentli astardır.

PROCRETE® PRIMER üç komponentli olduğundan homojen karışım elde edilmesi önemlidir. Bu sebeple **COLLOMIX CX 22 vb.** mikser ile karıştırılması önemle tavsiye edilir. A komponent **PROCRETE® PRIMER** polietilen karıştırma kovası içerisine konur. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 1 dakika



boyunca karıştırınız. C komponent ürünü, A+B komponent karışımı üzerine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

PROCRETE® MF genel yapısı itibari ile kendi içinde çekme/gerilme yapabilir. Bunu önlemek için kolon kenarlarında ve zeminde (zemin için en az 4-5 metrede bir) 8-10 mm kalınlığında derz açılmalı ve derz boşlukları endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Bu boşluklar **PROCRETE® PRIMER** uygulamasından sonra **PROCRETE® MF** ile doldurulmalıdır.

Hazırlanan **PROCRETE® PRIMER** yaklaşık **300-500 gr/m²** sarfiyatla yüzeye rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulanır. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz.

Procrete Kaplama Yapılması

Ürün Tanımı

PROCRETE® MF, Poliüretan esaslı reçinelerin özel katkıları ve kimyasallar ile modifikasyonu sonucu elde edilen, üç komponentli, reçinelere özel dolgu ilavesi ile oluşturulan, düzgün yüzey bitişli, mükemmel kimyasal, termal şok ve solvent dayanımı olan, 3-6 mm kalınlıkta uygulanan endüstriyel zemin kaplama sistemidir.

Uygulama

PROCRETE® MF 3 komponentli olduğundan homojen karışım elde edilmesi, uygulama sonrasında oluşacak hava kabarcığı ve yüzey bozukluğu olmaması açısından önemlidir. Bu sebeple COLLOMIX XM 2 vb. mikser ile karıştırılması önemle tavsiye edilir. A ve B komponent **PROCRETE® MF** Collomix XM 2 karıştırıcı içerisine tamamen eklendikten sonra, C komponent toz, A+B komponent üzerine eklenir. Homojen bir karışım elde edene kadar maximum 3 dakika karıştırılır.

Hazırlanan **PROCRETE® MF** yaklaşık **7,0-7,5 kg/m²** sarfiyatla yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kesintisiz ve düzgün bir zemin elde etmek için kaplanacak alanın ve malzemenin planlaması iyi yapılmalıdır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir.

Kaplamanın Kullanıma Açılma Süresi

PROCRETE 8251 MF sistemi, uygulama tamamlandıktan sonra (25 °C sıcaklıkta) 24 saat sonra üzerinde yürünebilir hale gelir. Fakat nihai mekanik ve kimyasal dayanımına 7 gün sonunda ulaşır. Daha düşük sıcaklıklar bu süreleri uzatır.

Kaplamanın Temizlik ve Bakımı

Düzenli temizlik ve bakım zeminin ömrünü uzatır ve kirlenme eğilimini azaltır. Poliüretan beton zemin kaplamalarının; nötral deterjanlarla veya su içinde %5-%10 konsantrasyonda seyreltilmiş alkalilerle temizlenmesi önerilir. Temizlik, bakım ürünleri ve bakımı için teknik satış temsilcilerimizle temasa geçiniz.

Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemelidir, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Not

Yukarıda verilen sistem için sarfiyatlar ideal hava, ortam ve zemin koşullarına göre göz önüne alınarak oluşturulmuştur. Ortam ve zemin koşullarındaki değişiklikler, sarfiyatların ve sistem çözümünün değişmesine yol açabilir. Bu nedenle, sistem çözümünden önce, mutlaka SARTECH Yapı Malzemeleri San. Tic. Ltd. Şti. uzman kadrosu ve/veya Uzman Uygulayıcı Bayileri tarafından yer görülmeli daha sonra sistem çözümüne gidilmelidir.

