

**INNO-FLOOR****FOX EPOTHANE® PRIMER AS****İki Komponentli, Su Bazlı, İletken Epoksi Esaslı Astar****Tanımı**

**FOX EPOTHANE® PRIMER AS**, iki komponentli, düşük viskoziteli, solvent içermeyen, su bazlı, nefes alabilen, siyah renkli iletken epoksi astar setidir.

**EN 1504-2:2004 ve EN 13813:2002 standartlarının ilgili performans kriterlerini karşılayacak şekilde tasarlanmıştır**

**Kullanım Yerleri**

- İç mekanlarda,
- Antistatik Kaplama Sistemleri altında astar olarak,
- Bilgisayar Odaları,
- Pil-Şarj Odaları,
- Laboratuvarlar,
- Uçak Hangarları,
- Elektrostatik deşarja karşı koruma gereksinimi artmış endüstriyel zeminlerde,
- Hassas elektronik ekipmanlarının bulunduğu alanlar
- Yüksek patlama riskine sahip alanlarda kullanılır.

**Avantajları**

- Kolay uygulanır.
- Su bazlıdır.
- Düşük viskozitelidir.
- Anti-statik özelliğidir.

**Teknik özellikleri**

Yoğunluk		1,09±0,05 gr/cm <sup>3</sup>
Viskozite	A+B	~1000 mPaS (25°C)
Renk		Siyah
Elektrostatik Davranış		Rg<10 <sup>9</sup>
Yapışma Mukavemeti	Betona	≥1,5 N/mm <sup>2</sup>
İnceltme		İnceltilmez
Uygulanacak Zemin Sıcaklığı		+10°C /+30°C
Çalışma Süresi	+25°C	~1 saat
Kuruma süresi	+25°C	min. 6 Saat
Tam Kurlenme	+25°C	7 gün

*Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.*

**Yüzey Kalitesi**

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm<sup>2</sup>), çekme dayanımı ise en az 1,5 N/mm<sup>2</sup>, zemin sıcaklığı minimum +10°C ve nem oranı maksimum %4 olmalıdır. Ayrıca zeminin çığ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey küp malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

**Uygulama Prosedürü****Yüzey hazırlığı**

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER** astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.



www.foxbau.com

**FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ**

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğil-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Uygulama Koşulları

- Bağıl hava nemi %80 maksimum olmalıdır.
- Çiğlenmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının minimum +10°C üzerinde olması gerekmektedir.

## Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

Yüzey Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

## Karıştırma

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER AS**'yi uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

## Uygulama

**FOX EPOTHANE® PRIMER AS**, rulo ile ince katlar halinde iki kat olarak uygulanır. Her kattaki uygulama yönü birbirine dik olmalıdır.

## Sarfiyat

~0,100 kg/m<sup>2</sup>

## Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar **FOX CS810** ile temizlenebilir. **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

## Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- **FOX EPOTHANE® PRIMER AS** ürününü sadece astarlanmış veya tesviye edilmiş beton ve çimentolu yüzeylere uygulayınız.
- Astarın üzerini kumla köreltmeyiniz.
- Astar tabaka tüm yüzeyde dokunma dürünü aldıktan sonra iletken tabakanın uygulamasına geçiniz. Aksi takdirde yüzeyde buruşma veya iletken özelliklerin etkilenmesi riski oluşabilir.
- **FOX EPOTHANE® PRIMER AS**'nin nem artışından ve negatif yönden su gelen alanlarda astar olarak kullanılması, nem bariyeri oluşturacağı anlamına gelmemektedir. Astar üzerine yapılacak kaplamanın, nefes alabilen kaplama olması gerekir.
- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C/25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürünü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içersine hava sürüklenecek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Ambalaj

20 kg'lık Set  
A Komponent; 5 kg Teneke  
B Komponent; 15 kg Teneke

## Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 12 aydır. **FOX EPOTHANE® PRIMER AS**, 0°C'nin altındaki sıcaklıklarda donar. Açılmış ambalajlar, ağzları sıkıca kapatılarak uygun depolama koşullarında saklanmalı ve bir hafta içerisinde kullanılmalıdır.

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 2 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sitemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## VOC İçeriği

Bu ürünün (kategori IIA/ j tip wb) VOC içeriği için AB sınır değeri maks. 140 g/l (2010). Bu ürün <140 g/l VOC içerir.

## Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. Fox Bau Yapı Kimyasalları A.Ş. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır



www.foxbau.com

## FOX BAU YAPI KİMYASALLARI ANONİM ŞİRKETİ

Merkez: Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı-ANTALYA/TÜRKİYE  
Telefon: 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1: Kargalı Hanbabaosb Mah. Organize San. 10. Sk. No:6 Hendek-Sakarya/TÜRKİYE  
Şube 2: Oyalı OSB Mahallesi 3. Cadde No:21 Eğin-Diyarbakır/TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com