

INNO-FLOOR FOX PURATHANE® BASECOAT CP

Poliüretan Esaslı, İki Komponentli, Solventsiz, Kendiliğinden yayılan, Endüstriyel Kaplama

Tanımı

FOX PURATHANE® BASECOAT CP, Poliüretan esaslı, İki komponentli, solventsiz, kendiliğinden yayılan, özellikle otoparklar ve endüstriyel zeminler için tasarlanmış, sert ama esnek zemin kaplama malzemesidir.

Kullanım Yerleri

- Ağır/orta trafik yüküne maruz alanlarda,
- Otoparklarda (özellikle katlı otoparklar),
- Ahşap zemin ve Frigorifik kasa kaplamalarında (esnek ürün yapısından dolayı özellikle tercih edilir),
- Depolarda,
- Üretim alanlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Garajlarda,
- Havaalanlarında,
- Zeminin belirli bir derece esnek olması beklenen alanlarda kullanılır.

Avantajları

- Mükemmel aderans sağlar.
- Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir.
- Mükemmel mekanik dayanıma sahiptir.
- Esnektir, aşınmaya karşı dirençlidir.
- Çatlak örtme yeteneğine sahiptir (1-3 mm).
- Asfalt üzerine uygulanabilir.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Üzeri **FOX PURATHANE® TOPCOAT** serisi son kat kaplama ürünleri ile boyanabilir.
- Akışkandır.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Uçucu organik madde (VOC-solvent) içermez.
- Eksiz bitirme (mevcut yapısal derzler haricinde).

Teknik Özellikler

Yoğunluk		1,45±0,05 gr/cm ³
Renk		Ral Renkleri
Kopma Mukavemeti		20 N/mm ²
Eğilmede Çekme Mukavemeti		60 N/mm ²
Yapışma Mukavemeti	Betonu Kopararak	>3,75 N/mm ²
Kopma Uzaması		%80
Toplam Katı Madde Yüzdesi		%100
İnceltme		İnceltilmez
Shore D Sertliği	A+B Komponent	70
Çalışma Süresi		40 dakika
Tavsiye Edilen Kalınlık		1-1,5 mm

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Fiziksel Özellikler

Sıcaklık	+10°C	+20°C	+30°C
Uygulama Süresi	40-55 dk	25-35 dk	20-25 dk
Yeni Kat Uygulama Süresi	Min. 24 - Max. 48 saat	Min. 16 - Max. 48 saat	Min. 12 - Max. 48 Saat
Yaya Trafığı	24 saat	16 saat	10 saat
Hafif Trafik	3 gün	2 gün	1 gün
Tam Kürünü Alma	10 gün	7 gün	7 gün

Yukarıdaki değerler teoriktir. Sıcaklık farklılıkları ve nem oranına göre değişiklik gösterebilir.



Sistem Detayı ve Sarfiyat

Sistem Detayı		Ürün	Sarfiyat	
Astar	Düzgün yüzey	FOX EPOTHANE® serisi (Astar seçim tablosuna bakınız.)	100-200 gr/m ²	
	Yüzey pürüzlülüğü <1 mm	1 birim FOX EPOTHANE® serisi+ 0,5 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırılıkça	200-500 gr/m ² 100-250 gr/m ²	
	Yüzey pürüzlülüğü 2 mm'ye kadar	1 birim FOX EPOTHANE® serisi + 1 birim Silis kumu 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) Ağırılıkça	200-500 gr/m ² 200-500 gr/m ²	
Kaplama Sistemi	Self Leveling Sistem Kaplama	Kaplama	1 Kat FOX PURATHANE® BASECOAT CP	~1,54 kg/m ² /mm
		Son Kat (İstenirse)	2 kat FOX PURATHANE® TOPCOAT WB veya FOX ASPARTHANE® TOPCOAT	150-250 gr/m ²
	Otopark Kaymaz Sistem Kaplama	Serpme	Silis kumu 40-45 AFS (0,2-0,5 mm)	1-2 kg/m ²
		Kaplama	1 kat FOX PURATHANE® BASECOAT CP	1,3-1,6 kg/m ²
		Serpme	Silis kumu 40-45 AFS (0,2-0,5 mm) veya Silis kumu 15-25 Afs (0,7-1,2 mm)	3-4 kg/m ²
		Son Kat	FOX ASPARTHANE® TOPCOAT/ FOX PURATHANE® TOPCOAT UV	400-800 gr/m ²

Yukarıdaki değerler teoriktir ve yüzey gözenekliliğine, profiline, tesviyedeki farklılıklara ve zayıyata bağlı olarak ilave malzeme ihtiyacını içermemektedir.

Astar Seçim Tablosu

YÜZEY DURUMU	ÖNERİLEN ASTAR
Standarta uygun beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURATHANE® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

Yüzey Kalitesi

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler sağlam ve yeterli basınç dayanımına sahip olmalıdır (en az 25 N/mm²), çekme dayanımı en az 1,5 N/mm², nem oranı maksimum %4, zemin sıcaklığı minimum +10°C olmalıdır. Ayrıca zeminin çiğ noktasının +3°C üzerinde olmasına dikkat edilmelidir. Alt yüzey temiz, kuru ve her türlü kir, yağ, gres, kaplama ve yüzey kür malzemeleri vb. gibi yabancı maddelerden arındırılmış olmalıdır.

Uygulama Prosedürü

Yüzey hazırlığı

Uygulama yapılacak beton alt yüzeyler aşındırıcı ekipmanlar (Shot Blasting, freze, elmas silim vb.) kullanılarak çimento şerbetini kaldırarak açık gözenekli bir yüzey elde edecek şekilde hazırlanmalıdır. Zayıf beton parçaları yüzeyden uzaklaştırılmalı, küçük boşluklar, delikler tamamen açık hale getirilmelidir. Meydana gelen toz endüstriyel süpürge yardımı ile temizlenmelidir. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.



Uygulama Koşulları

- Yüzey rutubet içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Polietilen örtü testi).
- Bağıl hava nemi %80 maksimum olmalıdır.
- Çiğleşmeye ve yoğunlaşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğleşme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının +10°C üzerinde olması gerekmektedir.

Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar,

Yüzey Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

Karıştırma

Karışımaya başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

Uygulama

Astarlama

FOX PURATHANE® BASECOAT CP yapılacak yüzeyler daha önceden **FOX EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min +10°C) mutlaka dikkat edilmelidir. Astar üzerine uygulama süresi içerisinde, **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** uygulaması yapılmalıdır.

Otopark Kaplaması veya Kaymaz Zemin Kaplaması Olarak

FOX PURATHANE® BASECOAT CP yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir. Ortam koşullarına göre kaplama uygun kıvama geldiğinde üzerine 40-45 Afs (0,2-0,5 mm) silis kumu yüzeyi tamamen örtecek şekilde serpilir. Yüzeyin daha pürüzlü olması istenilen durumlarda, 40-45 Afs silis kumu yerine 15-25 Afs (0,7-1,2 mm) silis kumu aynı şekilde kullanılabilir. Uygulamadan 1 gün sonra kumun fazlası endüstriyel süpürge yardımı ile alınır. Yüzeye yapışmamış kumlar raspa ile yüzeyden sıyrılır. Sonrasında **FOX ASPARTHANE® TOPCOAT** veya **FOX PURATHANE® TOPCOAT UV** ürünleri son kat kaplama olarak rulo veya airless püskürtme makinesi yardımı ile uygulanır.

Kendiliğinden Yayılan (Self Leveling) Ahşap Zemin veya Frigorifik Kasa Kaplaması Olarak

FOX PURATHANE® BASECOAT CP yüzeye dökülür ve tarak mala ile düzgün olarak uygulanır. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir.

Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar solvent veya poliüretan tiner ile temizlenmelidir. **FOX PURATHANE® BASECOAT CP** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.



Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürenü tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içerisine hava sürüklenerek, buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.

Ambalaj

30 kg'lık Set
A Komponent; 25 kg teneke kova
B Komponent; 5 kg teneke kova

Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, direkt güneş ışığından uzakta, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 2 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.

