

# INNO-FLOOR FOX PURATHANE® TOPCOAT WB

## Poliüretan Esaslı, İki Komponentli, Su Bazlı, Son Kat Malzemesi

### Tanımı

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB**, Modifiye Poliüretan esaslı, iki komponentli, su bazlı, UV dayanımlı, aşınma dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat içeren son kat malzemesidir.

### Kullanım Yerleri

- **FOX EPOTHANE®** ve **PURATHANE®** serisi zemin sistemlerinde son kat kaplama olarak,
- Duvarlarda ve tavanlarda kaplama olarak,
- Eski Epoksi ve Poliüretan kaplama üzerine son kat kaplama olarak,
- Eski seramik, mermer, granit üzerine son kat kaplama olarak,
- Depolarda,
- Üretim alanlarında,
- Uçak hangarlarında,
- Otoparklarda,
- Garajlarda,
- Havaalanlarında,
- Alışveriş merkezlerinde,
- Süpermarketlerde,
- Mağaza ve Showroomlarda,
- Kongre ve Sergi salonlarında,
- Otellerde,
- Hastanelerde ve huzur evlerinde,
- Muayenehanelerde,
- Okullarda, Kreşlerde,
- Kütüphanelerde,
- Ofislerde,
- Kimya ve İlaç endüstrisinde,
- Laboratuvarlarda,
- Hijyenin istendiği alanlarda,

### Avantajları

- UV dayanımlıdır.
- Mükemmel aderans sağlar.
- Mükemmel aşınma direncine sahiptir.
- Ekonomiktir.
- Kolay uygulanır.
- Yapışma mukavemeti yüksektir.
- Parlak / Mat son kat kaplama elde edilir.
- Bakım ve temizliği kolaydır.
- Hijyenik ortamlar sağlar.
- Kir tutmaz.
- Mikrop oluşumuna izin vermeyen yüzey yapısı vardır.
- Sıvı geçirimsizdir.
- Hidrofobik (su itici) özelliğindedir.
- Uçucu organik madde (VOC-solvent) içermez.




www.foxbau.com

### SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Teknik Özellikler

Yoğunluk	Şeffaf Parlak	1,05±0,05 gr/cm <sup>3</sup>	
	Şeffaf Mat	1,05±0,05 gr/cm <sup>3</sup>	
	Renkli Parlak	1,14±0,05 gr/cm <sup>3</sup>	
	Renkli Mat	1,14±0,05 gr/cm <sup>3</sup>	
Renk	Şeffaf, Ral Renklerinde Parlak/Mat		
Uygulama Süresi	45-50 dakika		
Toplam Katı Madde Yüzdesi	%40-50		
İnceltme	İnceltmez		
Su Buharı Geçirgenliği	16000 µ		
Sarkaç Sertlik	König ISO 1522	86s	
Taber Aşınma Testi	1 kg.CS 10,1000 d.	~40 mg	
Darbe Testi	Düşme yüksekliği	0,5 /1mt 5	

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

## Fiziksel Özellikler

Sıcaklık	+10°C	+20°C	+30°C
Uygulama Süresi	~80 dk	~40 dk	~25 dk
Yaya Trafik	10 saat	8 saat	6 saat
Hafif Trafik	3 gün	2 gün	1 gün
Tam Kürünü Alma	7 gün	5 gün	3 gün

Yukarıdaki değerler teoriktir. Sıcaklık farklılıkları ve nem oranına göre değişiklik gösterebilir.

## Astar Seçim Tablosu

YÜZEY DURUMU	ÖNERİLEN ASTAR
Standartta uygun beton	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER WB
Nemli alt katmanlar (Nem Bariyerli)	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Yüksek gözenekli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX EPOTHANE® PRIMER SL
Yüksek gözenekli nemli alt katmanlar	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF
Çelik, galvanizli çelik ve alüminyum yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER HB, FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Ahşap levhalar ve bazı özel yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Asfalt ve Bitüm membran yüzeyler	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Uygulama üzeri Yeniden uygulama (Eski-Yeni)	FOX EPOTHANE® PRIMER WA, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID
Gözeneksiz beton ve emici olmayan yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER SL, FOX EPOTHANE® PRIMER HBF, FOX PURMAX® PRIMER 1K RAPID, FOX PURMAX® PRIMER 1K
Seramik, mermer, granit ve parlak yüzeylere	FOX EPOTHANE® PRIMER WA

## Kimyasal Dayanım

Süper Benzin (7 gün)	+	Zeytin Yağı	+	Ethanol (1saat)	+
Bira	+	Parafin	+	Amonyak	+
Süt	+	Hint Yağı	+	Asetik Asit	+
Sodyum Klorür %3-30	+	Su (9 gün)	+	Mineral Yağ	+
Kırmızı Şarap	+	Ayakkabı Cilası	+	Aseton (1 saat)	+
Ksilen	+	Skydrol	+	Isopropanol	+

Kimyasalların etkisi ile renk değişikliği olabilir. Bu araştırma oda sıcaklığında yapılmıştır. Yüksek sıcaklık değerleri ve/veya kimyasalların karışımları kimyasal dayanıklılığı etkileyebilir.

## Uygulama Prosedürü

### Yüzey hazırlığı

Yüzey, mümkünse basınçlı su kullanılarak temizlenmeli, yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kirlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Alt yüzey tamirleri, boşlukların doldurulması ve yüzeyin düzeltilmesi için 60-70 AFS (0,1-0,3 mm) kuvars kumu ile **FOX EPOTHANE® PRIMER** serisi astarın karıştırılmasından elde edilen harç ile yapılarak zemin hazırlanmalıdır.



www.foxbau.com

## SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Uygulama Koşulları

- Bağlı hava nemi %80 maksimum olmalıdır.
- Çiğlenmeye ve yoğuşmaya dikkat ediniz!
- Uygulama yapılmamış veya yeni kaplama yapılmış zemin üzerinde çiğlenme ve su buharı yoğunlaşması kaplamaya zarar verir. Bunu engellemek için zemin sıcaklığının +10°C üzerinde olması gerekmektedir.

## Uygulamada Dikkat edilmesi gerekli hususlar

Yüzey Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Ortam Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C
Malzemenin Sıcaklığı	; Minimum +10°C - Maksimum +30°C

## Karıştırma

Karışma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +20°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz. A komponent **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** renkli, pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında, kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 devir/dakika-400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

## Uygulama

### Astarlama

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** yapılacak yüzeyler daha önceden **FOX EPOTHANE®** serisi astar ile astarlanmış olması gerekmektedir. Zemin sıcaklığına (min. +10°C) mutlaka dikkat edilmelidir. Astar üzerine uygulama süresi içerisinde, **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** uygulaması yapılmalıdır.

### Son Kat Kaplama

**FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** yüzeye çizgisiz, kısa tüylü, kadife rulo yardımı uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmaların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır.

## Uygulama Aletlerinin Temizlenmesi

Uygulamadan sonra kullanılan alet ve ekipmanlar su ile temizlenebilir. **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** sertleştikten sonra ancak mekanik yöntemlerle yüzeyden temizlenebilir.

## Sarfiyat

~100-200 gr/m<sup>2</sup> iki katta.

## Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Epoksi/poliüretan kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az +10°C en fazla +30°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1-2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.
- Soğuk havalarda yapılacak uygulamalarda, ortam ve zemin sıcaklığının artırılması sağlanmalı, ürünlerin işlenebilirliğinin artırılması için ambalajlar +20°C - 25°C de bekletilerek kullanıma hazır hale getirilmelidir.
- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Reçine esaslı sistemlerde kap ömrü ve kürlenme süreleri, ortam sıcaklığı, zemin sıcaklığı ve havadaki nemden etkilenir. Düşük sıcaklıklarda kürlenme yavaşlar, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını uzatır. Yüksek sıcaklıklarda kürlenme hızlanır, bu da kap ömrünü, üzerinin kaplanabilme süresini ve çalışma zamanını kısaltır. Ürünün tamamının kürlenmesini tamamlaması için ortam ve zemin sıcaklığı verilen minimum sıcaklık seviyelerinin altına düşürülmemesi gerekmektedir. Uygulamanın tamamlanmasından sonra kaplama en az 24 saat direkt su temasından korunmalıdır. Eğer su teması olursa, kaplama üzerinde yumuşama ve kabarmalar olacak bu da kaplamanın özelliklerini yitirmesine neden olacaktır. Bu nedenle kaplama tamamen kaldırılmalı ve yeniden yapılmalıdır.
- Sistem teknik dokümanlarında belirtilen sarfiyatlar +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüzey yapısı ve ortam sıcaklığına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler ve soğuk hava şartlarında sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- Karıştırma, mutlaka 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve belirtilen epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu ile yapılmalıdır. Belirtilen karıştırma ucu ile karıştırma yapılmaması durumunda ürün içerisine hava sürüklenerek buda uygulama sonrası kaplama üzerinde hava kabarcıkları oluşumuna sebep olacaktır.



www.foxbau.com

## SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyali OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com

## Ambalaj

5 kg'lık Set

Şeffaf Parlak	A Komponent; 4,07 kg plastik kova B Komponent; 0,93 kg plastik kova
Şeffaf Mat	A Komponent; 4,24 kg plastik kova B Komponent; 0,76 kg plastik kova
Şeffaf Yarı Mat	A Komponent; 4,07 kg plastik kova B Komponent; 0,93 kg plastik kova
Renkli Parlak	A Komponent; 4,20 kg plastik kova B Komponent; 0,80 kg plastik kova
Renkli Mat	A Komponent; 4,38 kg plastik kova B Komponent; 0,62 kg plastik kova

## Raf Ömrü

Oda sıcaklığında, direkt güneş ışığından uzak +5°C ile +30°C arasında doğru bir şekilde depolandığında, raf ömrü üretim tarihinden itibaren 6 aydır.

## Depolama

Açılmamış orijinal ambalajında, serin ve kuru ortamda, dondan korunarak depolanmalıdır. Kısa süreli depolamalarda, en fazla 3 palet üst üste konulmalı ve ilk giren ilk çıkar sistemiyle sevkiyat yapılmalıdır. Uzun süreli depolamalarda ise, paletler üst üste konulmamalıdır.

## Güvenlik Önlemleri

Depolama ve uygulama alanlarına ateşle yaklaşmak tehlikelidir. Depolama ve uygulama alanları havalandırılmalıdır. Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabunla yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır.

Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

## Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malz. San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan firmamız sorumlu tutulamaz. Ayrıntılı bilgi için güvenlik bilgi formuna ve teknik bilgi formuna başvurulmalı veya firmamız yetkilileri ile temas kurulmalıdır.



www.foxbau.com

## SARTECH YAPI MALZEMELERİ SANAYİ VE TİCARET LTD. ŞTİ.

Merkez : Organize Sanayi Bölgesi 1. Kısım 7. Cadde No:6 Döşemealtı/ANTALYA-TÜRKİYE  
Telefon : 0(242) 221 42 50 Fax: 0(242) 221 42 55  
Şube 1 : Kargalıhanbaba OSB. Mah. Organize Sanayi 10. Sk. No:6 Hendek/Sakarya-TÜRKİYE  
Şube 2 : Oyalı OSB Mah. 3. Cad No:21 Eğil/Diyarbakır-TÜRKİYE  
Web : www.foxbau.com E-mail : info@foxbau.com