

FOX SPRAYTEC YALITIM SİSTEMLER

FOX SPRAYTEC 5135 PURE

SAF POLYUREA İLE SU YALITIMLI ZEMİN KAPLAMA SİSTEMİ

Tanımı

FOX SPRAYTEC 5135 PURE, Saf polyurea ile su yalıtımlı yapılmış ve üzerine poliüretan zemin kaplama uygulanan sistemdir.

Kullanım Yerleri

- Teras, balkon ve tüm ıslak hacimlerde,
- Çatı ve bahçe teraslarda,
- Otopark yalıtımında ve kaplamalarında,
- Tünellerde,
- Depolarda,
- Prefabrik yapılarda,
- Çelik yapılarda,
- Geniş açıklıklı teraslarda,

Avantajları

- Yatay ve düşey yüzeylerde uygulanabilir,
- Zor detaylarda kolay çözüm sağlar,
- Tek parça uygulama sağlar. Derz, bindirme detayları yoktur,
- Mükemmel aderans sağlar,
- Mükemmel kimyasal dayanıma sahiptir,
- Mükemmel mekanik dayanıma sahiptir,
- Yüksek delinme dayanımına sahiptir,
- Esnektir, Aşınmaya karşı dirençlidir,
- Çatlak köprüleme (crack bridging) yeteneğine sahiptir,
- Neredeyse tüm yüzeylere mükemmel yapışır (beton, çelik, alüminyum, fiber, ahşap, köpük, vb.),
- Hidrofobik (su itici) özelliindedir,
- Sıvı geçirimsizdir, sürekli su ile temasında kullanılabilir,
- %100 katı, VOC-Solvent içermez,
- Mükemmel termal dirence sahiptir, ürün asla yeniden yumuşamaz, düşük ısılarda elastikliğini korur,

Sistem Teknik Özellikleri

Renk		RAL Renkleri
Servis Sıcaklığı		-40 °C / +120°C
Katı Madde Oranı		%100
Yapışma Mukavemeti		>2 N7mm ²
Kopma Mukavemeti	Betona	55 N/mm ²
Kopma Uzaması	DIN 53515	%670
Shore A Sertliği	DIN ISO 527	98
Shore D Sertliği	DIN 53505	50
Karbondiyoksit Geçirgenliği	DIN 53505	Sd > 50 mt.
Sarkaç Sertlik	König ISO 1522	86s
Taber Aşınma	1 kg. CS 10,1000 d.	~40 mg.

Yukarıdaki değerler +23°C'de ve %50 bağıl nem için verilmiştir. Yüksek sıcaklıklar süreyi kısaltır, düşük sıcaklıklar süreyi uzatır.

Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Poliürea kaplanacak beton yüzeylerin uygulama öncesinde en az 3 haftalık olması, toprak zemine oturan döşemelerde buhar kesici tabaka oluşturulması ve binanın çatısının, duvarlarının, kapı ve pencerelerinin yapılmış, ortam ve yüzey ısısının en az -5°C en fazla +40°C civarında olması gerekir.
- Kullanılacak malzemeler 1 - 2 gün önceden uygulama sahasına getirilmeli ve ortam şartlarına uyum sağlaması gereklidir.



- Yağmur, toz, rüzgar, hayvan ve haşeratin kaplama taze iken binaya girmeleri önlenmelidir.
- Sarfiyatlar ortam ve yüzey sıcaklığının 20°C kabul edildiği ideal şartlar için verilmiştir. Yüzey yapısına göre gerçek sarfiyatlar değişebilir. Bozuk yüzeyler sarfiyatların artacağı unutulmamalıdır.
- **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** A ve B komponentleri kullanıma hazır ürünlerdir. Uygulama sırasında içerisine solvent vs. katılmamalıdır.
- Kullanılmış ambalajlar, tekrar kullanımı engellenecek şekilde stoklanmalıdır.

Katman	Ürün Adı	Açıklama	Sarfiyat kg/m ²	
1	Alternatif Primer 1	FOX EPOTHANE PRIMER	Epoksi esaslı, iki komponentli, solventsiz, şeffaf, astar seti.	0,3 - 0,5
		0,1-0,3 mm Kuvars Kumu	60-70 AFS kuvars kumu	0,1 - 0,2
	Alternatif Primer 2	FOX EPOTHANE PRIMER SL	Epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli, solventli, şeffaf astar seti.	0,15 – 0,2
		FOX EPOTHANE PRIMER FL	Epoksi Esaslı, iki komponentli, düşük vizkoziteli, solvent içermeyen, dolgulu astar	0,20 – 0,25
2	Serpme	0,2-0,5 mm Kuvars Kumu	40-45 AFS kuvars kumu	1,5 – 2,0
3	Geçiş Astarı	FOX PURMAX PRIMER 1K	Poliüretan esaslı, tek komponentli, solventli, esnek, su geçirimsiz, hızlı kürlenene, düşük viskoziteli astardır.	0,07 – 0,10
4	Yalıtım Katmanı	FOX PURMAX SPRAYTEC FS560	%100 Saf Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, su yalıtım membranı	2,0 – 2,2
5	Geçiş Astarı	FOX EPOTHANE PRIMER WA	"Epoksi Esaslı, iki komponentli, parlak ve sırlı yüzeyler için, solvent içermeyen, şeffaf, astar"	0,15 – 0,20
6	Kaplama	FOX PURATHANE BASECOAT COMFORT	Poliüretan esaslı, iki komponentli, solventsiz, parlak,kendiliğinden yayılan, konforlu zeminler için,renkli zemin kaplaması	1,3 – 1,5
7	Dolgu	0,1-0,3 mm Kuvars Kumu	60-70 AFS kuvars kumu	0,3 – 0,5
8	Son Kat Kaplama	FOX PURATHANE TOPCOAT WB	Poliüretan esaslı, İki komponentli, su bazlı, UV dayanımlı, aşınma dayanımı yüksek, RENKLİ Parlak/Mat son kat kaplama	0,15 – 0,25

Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.

UYGULAMA PROSEDÜRÜ

Yüzey Hazırlığı

Beton Yüzeyler

Mevcut betonarme yüzeyler mekanik yolla pürüzlendirilir. Yağ, gres, yakıt ve parafin atıkları çıkarılmalı, ayrıca kalıp ayırıcı maddeler, çimento artıkları, talaşları, gevşek parçacıklar ve kürlenmiş membranlardan da tamamen arındırılmalıdır. Yüzey bozuklukları, düzgün olmayan yüzeyler **FOX EPOMORTAR FC510** veya **EPOCRETE** serisi epoksi tamir harcı ile tamir edilmelidir. Yüzey çatlakları **FOX PURSEAL PS600** poliüretan mastik ile doldurularak onarılmalıdır. Uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Asfalt Yüzeyler

Asfalt yüzey su jeti ile temizlenmelidir. Araç trafiği altında kalacak uygulamalarda, asfaltın yük kaldırma kapasitesi, kullanımdaki yüklere uygun olmalıdır. Asfalt yüzey, en az agregaların %60'ı ortaya çıkacak şekilde shotblast ile kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Bitüm Yüzeyler

Bitüm yüzeydeki gevşek parçalar alınmalı, kabarmalar açılmalı ve kurutulmalıdır. Ana çatlaklar açılmalı, tamir edilmeli ve üzeri bantlamalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.



Plywood / Osb Yüzeyler

Plakaların montajlarının doğru yapıldığından emin olunmalı, bütün derzler temizlenmeli ve uygun bantlar ile bantlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Demir Çelik Yüzeyler

Astar uygulamasından önce SA 2,5 kalitesinde kumlanmalı, uygun **EPOTHANE®** serisi astarlar ile astarlanmalıdır.

Epoksi Astar Uygulaması

FOX EPOTHANE® PRIMER, Epoksi esaslı, iki komponentli, düşük viskoziteli solventsiz şeffaf astar setidir.

Uygulama

Karışıma başlamadan önce ürün sıcaklıklarının +15°C ile +25°C arasında olduğuna dikkat ediniz.

A komponent **FOX EPOTHANE® PRIMER'İ** uygun karıştırıcı ile 1 dakika hava sürüklemeyen karıştırınız. Daha sonra B komponenti, A komponent üzerine boşaltınız. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika boyunca sürekli olarak karıştırınız. Eğer gerekli ise A ve B komponentleri karıştırıldıktan sonra 60-70 Afs (0,1- 0,3 mm) silis kumu veya diğer dolguları ekleyiniz. Homojen bir karışım elde edinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: (300 - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX EPOTHANE® PRIMER'İ yaklaşık 300 - 500 gr/m² sarfiyatla mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz. Yüzey durumuna göre gerekirse iki kat uygulama yapınız. Malzeme henüz yaşken üzerine silis kumu 40-45 AFS (0,3-0,5 mm) serpilebilir.

NOT: Betonun yapısında oluşabilecek kılcal çatlakların doldurulması, yüzeyinin gözenekli, tozuma yaptığı durumlarda **FOX EPOTHANE® PRIMER** uygulamasından önce mutlaka **FOX EPOTHANE® PRIMER SL** ile empenye astar uygulaması yapılması gerekmektedir. Yüzey bozukluklarının giderilmesi ve düzgün bir yüzey için **FOX EPOTHANE® PRIMER FL** uygulanması gerekir.

Geçiş Astarı Uygulaması

Epoksi astar uygulaması kuruduktan sonra, uygulanacak saf poliürea ile epoksi astarın yapışma mukavemetlerini artırmak için geçiş astarı uygulaması yapılmalıdır. Astar üzerindeki fazla kum endüstriyel tip elektrikli süpürgeler ile temizlenmelidir. Temizlenmiş kumlu yüzeye yaklaşık **100 g/m²** sarfiyatla geçiş astarı **FOX PURMAX PRIMER 1K** uygulanır. Geçiş astarı uygulamasından sonra hava sıcaklığına bağlı olarak 2 - 4 saat sonra poliürea uygulamasına geçilmelidir.

Su Yalıtımı Uygulaması

FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560, %100 Saf Polyurea esaslı, iki komponentli, solventsiz, çatlak köprüleme özelliğine sahip, zamanla esnekliğini kaybetmeyen, hızlı kürlenene, eşsiz kimyasal yapısı sayesinde neredeyse tüm iklimsel koşullarda uygulanabilen, ek yeri oluşturmayan su yalıtım membranıdır. Uygulama hızı ve çabuk kürlenme özelliği sayesinde geleneksel su yalıtım ürünlerine göre işletmelerin kapalı kalma sürelerini en aza indirir. Reaksiyonu çok hızlı olduğu için özel sprej makineler yardımı ile uygulanır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** saf polyurea olması sebebi ile havadaki bağıl nemden etkilenmez. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS 560** uygulaması yapılırken ürün sıcaklığının 70°C ile 80°C Aralığında, basınç değerlerinin 150-240 bar aralığında olmasına dikkat edilmelidir. **FOX PURMAX SPRAYTEC FS560** sistem çözümleri ve uygulamaları **FOX BAU PROFESSIONAL** Teknik Servisi tarafından sertifikalandırılmış Uzman Uygulayıcı Bayiler vasıtası ile uygulanmalıdır. **FOX PURMAX® SPRAYTEC FS560** yaklaşık 2,0 kg/m² sarfiyatla yüzeye özel sprej makinası ile tatbik edilir. Uygulanan yalıtımı koruma altına almak amacı ile keçe örtü serilmeli ve koruma betonu atılmalıdır.

Epoksi Geçiş Astarı

FOX EPOTHANE® PRIMER WA, Epoksi esaslı, iki komponentli, parlak ve sırlı yüzeyler için geliştirilmiş düşük viskoziteli, solvent içermeyen, şeffaf astar setidir.

Uygulama

FOX EPOTHANE® PRIMER WA' yı 150-200 gr/m² sarfiyatla rulo, mala veya sıfır tarak mala ile uygulayınız. Uygulamanın boşluksuz bir şekilde bütün yüzeye yapıldığından emin olunuz.

Poliüretan Zemin Kaplama Yapılması

FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT, Poliüretan esaslı, iki komponentli, solventsiz, kendiliğinden yayılan, esnek, konforlu zeminler yaratmak için tasarlanmış, renkli zemin kaplama malzemesidir.



Uygulama

A komponent **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında ve kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırılır. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar 3-4 dakika boyunca sürekli olarak karıştırılır. Komponentleri karıştırıldıktan sonra 1 birim **FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT**'a 0,30 birim oranında 60-70 Afs (0,1-0,3mm) silis kumunu ekleyiniz.(Hava koşullarına göre oranlar değişiklik gösterir.) Homojen bir karışım elde edilinceye kadar 2 dakika kadar daha karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız. Karıştırma aletleri: (300 devir/dakika - 400 devir/dakika) elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX PURATHANE® BASECOAT COMFORT yaklaşık 1,40 kg/m² sarfiyatla yüzeye taraklı mala kullanılarak tatbik edilir. Kaplama uygun kıvama geldiğinde kirpi rulo uygulanarak, havası alınmalıdır. Kirpi rulo uygulamasına geç kalınması halinde yüzeyde kirpi rulo izleri kalabilir.

Poliüretan Son Kat Kaplama

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB, Modifiye poliüretan esaslı, iki komponentli, su bazlı, UV dayanımlı, aşınma dayanımı yüksek, alifatik izosiyanat içeren son kat kaplama malzemesidir.

Uygulama

A komponent **FOX PURATHANE® TOPCOAT WB** pigment ve dolgu içerir. Homojen renk elde edilinceye ve kabın tabanında ve kenarlarında ürün kalmadığına emin oluncaya kadar A komponent ürünü kendi içinde elektrikli karıştırıcı ve uygun karıştırma ucu ile iyice karıştırınız. B komponent ürünü A komponent ürünün içerisine tamamen ekledikten sonra homojen bir karışım elde edene kadar en az 3 dakika boyunca karıştırınız. Hava sürüklenmesini en aza indirmek için fazla karıştırmaktan kaçınınız.

Karıştırma aletleri: 300-400 devir/dakika elektrikli bir karıştırıcı ve epoksi/poliüretan reçine karıştırma ucu.

FOX PURATHANE® TOPCOAT WB yaklaşık 200 gr/m² sarfiyatla yüzeye rulo yardımı uygulanmalıdır. Rulo izlerini asgariye indirmek için mutlaka birbirini takip eden katmanların yaş olmasına dikkat edilmelidir. Uygulama kısa kenar boyunca yapılmalı ve her yeni uygulama bir öncekinin hemen yanından yapılmalıdır. İkinci bir rulo ile malzemenin üzerinden tekrar geçilerek malzemenin homojen dağılması ve rulo izi kalmaması sağlanmalıdır. Sistemlerdeki astar ve sarfiyatlar öngörü olarak verilmiştir. Zemin durumuna ve ortam şartlarına göre; astar ve sarfiyatlar değişiklik gösterebilir.

Uygulama Koşulları

- Yüzey nem içeriği %4'ün altında olmalıdır.
- Test yöntemi: CM - ölçümü veya etüvde kurutma yöntemi.
- ASTM'ye göre yükselen nem olmamalıdır. (Poliyeten örtü testi).
- Bağıl hava nemi % 100 maksimum olmalıdır.

Uygulamada Dikkat Edilmesi Gereken Hususlar

- Yüzey Sıcaklığı; Minimum -5°C - Maksimum +40°C
- Ortam Sıcaklığı; Minimum -5°C - Maksimum +40°C

Güvenlik Önlemleri

Uygulama esnasında, iş ve işçi sağlığı kurallarına uygun iş elbisesi, koruyucu eldiven, gözlük, maske kullanılmalıdır. Depolama ve uygulama esnasında cilde ve göze temas ettirilmemeli, temas etmesi halinde hemen bol su ve sabun ile yıkanmalı, yutulması durumunda acilen doktora başvurulmalıdır. Uygulama alanlarına yiyecek ve içecek malzemeleri sokulmamalıdır. Çocukların erişemeyeceği yerlerde depolanmalıdır. Ayrıntılı bilgi için Güvenlik Bilgi Formu'na (Material Safety Data Sheet) bakılmalıdır.

Not

Yukarıda verilen sistem için sarfiyatlar ideal hava, ortam ve zemin koşullarına göre göz önüne alınarak, oluşturulmuştur. Ortam ve zemin koşullarındaki değişiklikler, sarfiyatların ve sistem çözümünün değişmesine yol açabilir. Bu nedenle, sistem çözümünden önce, mutlaka SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. uzman kadrosu ve/veya Uzman Uygulayıcı Bayileri tarafından yer görülmeli daha sonra sistem çözümüne gidilmelidir.



Sorumluluk

Bu teknik dokümanda yer alan veriler, bilimsel ve pratik bilgilerimize dayanmaktadır. SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Ürünün nerede ve nasıl kullanılacağı ile ilgili yazılı öneriler dışındaki ve/veya hatalı kullanımlardan dolayı oluşabilecek sonuçlardan SARTECH Yapı Malzemeleri San. ve Tic. Ltd. Şti. sorumlu tutulamaz. Ürünümüzün doğru şekilde uygulanması sorumluluğu kullanıcıya aittir. Firmamız sadece ürünün kalitesinden sorumludur. Bu katalog bir önceki katalogda yer alan bilgileri geçersiz kılmaktadır. Firmamız bu katalogdaki her türlü bilgi ve içerik detayında değişiklik yapma hakkına sahiptir. Katalogda yer alan bilgilerin güncel ve geçerli olduğunu kontrol edilmesi zaruridir. Her hakkı saklıdır.

